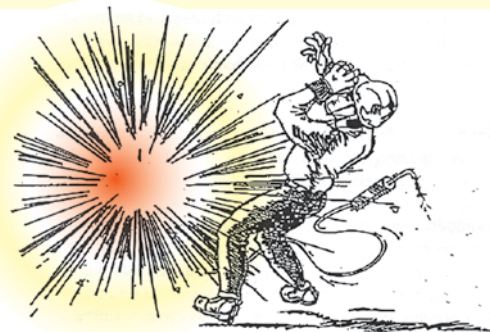




November 1995

Peligro de quemaduras causadas por reguladores recargados

Al regresar del almuerzo un trabajador se alistó para usar un soplete operado con oxígeno y acetileno para cortar la coyuntura universal de una camioneta. El trabajador abrió la válvula del tanque de acetileno, y aproximadamente después de 30 segundos abrió la válvula del tanque de oxígeno. Una explosión ocurrió inmediatamente, causando una bola de fuego muy grande que rodeó el torso del trabajador. El fuego prendió su ropa muy aceleradamente debido a la saturación de oxígeno, como resultando de esta explosión el trabajador recibió quemaduras de segundo y tercer grado en el 50% de su cuerpo.



Se concluyó que la causa de este accidente fue el desgaste del regulador (conocido como RBO). Varias personas mueren o son seriamente heridas cada año como resultado de explosiones causadas por reguladores recargados (RBO).

El cuidado y mantenimiento incorrecto del equipo, en combinación con el entrenamiento no adecuado

de los empleados, son factores básicos que conducen a accidentes relacionados con explosiones de RBO. La práctica no adecuada de no destornillar el tornillo de ajuste (conocido como backing out) para hacer que la presión del regulador salga es la causa principal de estas explosiones.

Para prevenir que ocurran accidentes relacionados con RBO, y para cumplir con los requisitos de operación, se debe seguir los siguientes pasos que son de importancia crítica:

- 1. Cuando se deja de soldar o cortar por un largo período de tiempo, por ejemplo durante el almuerzo, durante la noche, o durante otros descansos prolongados se debe asegurar de que:**
 - Las válvulas del cilindro estén cerradas
 - Las válvulas de la antorcha deben ser abiertas momentáneamente para eliminar la presión de gas de las mangueras.
 - Los tornillos reguladores de presión deben ser ajustados
 - Cuando se deja de trabajar por unos minutos, se puede cerrar solo las válvulas del soplete.
- 2. Antes de abrir las válvulas del cilindro o tubo múltiple para continuar el trabajo, asegúrese doblemente que se haya eliminado la presión del regulador. Si es que no ha sido eliminada, deje salir la presión antes de abrir las válvulas del cilindro o tubo múltiple.**
- 3. El equipo debe ser mantenido de acuerdo con las recomendaciones del fabricante,** los reguladores deben ser examinados rutinariamente antes de cada uso para asegurarse de que estén en buenas condiciones de trabajo, y de que todas las partes estén en su lugar. La falta de alguna parte en la boquilla del filtro puede ocasionar que basura entre al regulador y el combustible acumule impurezas, las cuales se pueden prender debido a la extrema temperatura creada por la presión del oxígeno que entra por los pasillos angostos del regulador.
- 4. Las instrucciones del fabricante para la operación del equipo deben estar disponibles para usarlas,** asegúrese que los empleados que operan el equipo sepan los requerimientos específicos del fabricante para manejar el equipo, y hayan recibido entrenamiento en el uso seguro, y mantenimiento del equipo operado con oxígeno y acetileno.

Oregon
OSHA

Oregon OSHA
www.orosha.org
(800) 922-2689

Hazard alerts provide information on unusual safety or health hazards or unusual or hazardous materials or practices. They contain information from OR-OSHA field staff, research from the Standards and Technical Resource staff and various published materials. **Para más información póngase en contacto con la Sección de Normas y Recursos Técnicos al (503) 378-3272 o llame gratis al (800) 922-2689. También puede visitar nuestro sitio Web, www.orosha.org.**